


СОТОВЫЙ ПОЛИКАРБОНАТ

 +7 (499) 110-77-87

 info@gross-pc.ru

 www.gross-pc.ru

 г. Москва, пос. Первомайское,
ул. Рабочая, строение 79

Сотовый поликарбонат - это листовой строительный пластик, имеющий ячеистую структуру, производимый методом экструзии. Материал обладает высокой прочностью, благодаря имеющимся перегородкам между пустотами (ребра жесткости).

Светопропускание покрытия составляет 90% для прозрачных листов, что делает данный вид ячеистого пластика идеальным заменителем стекла.

Листовой сотовый поликарбонат широко применяется в сельском хозяйстве, в городском и частном строительстве, а также в рекламной индустрии.

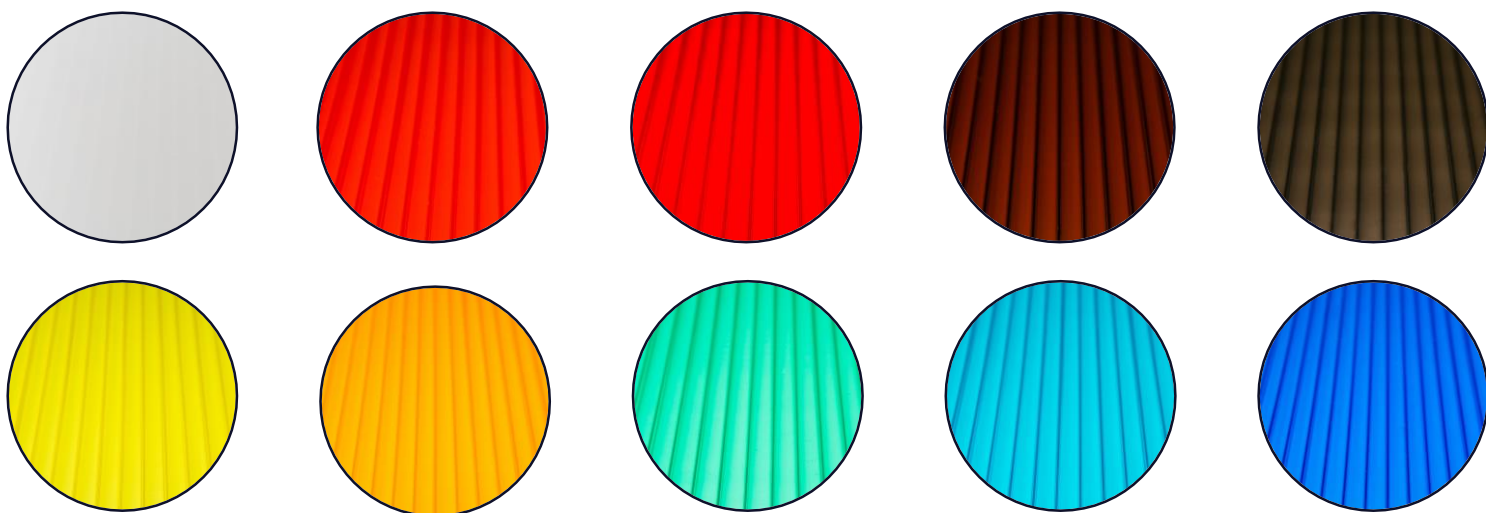
На сегодняшний день сотовый поликарбонат пользуется большим спросом т.к. его применение актуально даже в самых агрессивных условиях. Благодаря своим эксплуатационным свойствам, сотовый поликарбонат является практичным и универсальным материалом.

В производстве сотового поликарбоната наша компания использует только высококачественное сырье, как отечественного производителя, так и зарубежных: КАЗАНЬОРГСИНТЕЗ, SABIC, BAYER, LG, LOTTE CHEMICAL.

Данный материал производится методом экструзии, что подразумевает расплавление гранул и выдавливание этой массы через особую форму, которая определяет строение и конструкцию листа. Пространство между перегородками листа заполнено воздухом, благодаря этому факту материал имеет отличные теплоизоляционные и звукоизоляционные свойства, а многочисленные ребра жесткости обеспечивают листам высокую конструктивную прочность по отношению к низкому весу материала. Существует возможность более точно регулировать толщину стенок и равномерно распределять материал в листе. Эти конструкторские решения позволяют увеличить производительность и повысить качество продукции.

Преимущества материала

- Высокий коэффициент светопропускания
- Высокая ударная прочность
- Защита от ультрафиолетовых лучей
- Теплоизоляционные свойства
- Звукоизоляционные свойства
- Устойчивость к нагрузкам
- Малый удельный вес



Характеристики сотового поликарбоната

Стандартный размер листов – 2,1х6 м, 2,1х12 м.

Толщина - от 3.5 мм до 10 мм.

Цветовая гамма: прозрачный, гранатовый, бронзовый, синий, белый, бирюзовый, оранжевый, зеленый, желтый, красный, янтарный.

Структура листа – однокамерная 2R.

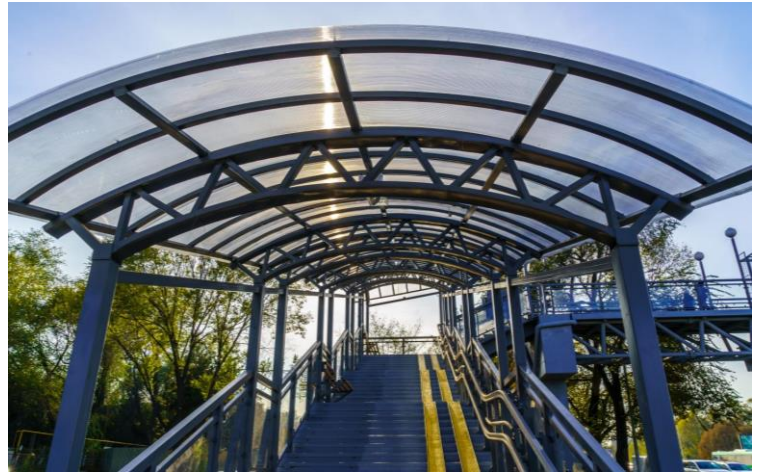


Физические и химические свойства сотового поликарбоната

Толщина листа	4 мм	6 мм	8 мм	10 мм
Удельный вес (кг/м ²)	0,8	1,3	1,5	1,7
Водопоглощение по массе (%)	не более 0.4	не более 0.4	не более 0.4	не более 0.4
Прочность при растяжении (МПа)	не более 35	не более 35	не более 35	не более 35
Модуль упругости материала листов (МПа)	не менее 2000	не менее 2000	не менее 2000	не менее 2000
Термостойкость при 130 °С (изменение поверхности и цвета)	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует
Стойкость к удару при отрицательной температуре, до -20 °С	без нарушений	без нарушений	без нарушений	без нарушений
Удельная прочность (нагрузка) при изгибе (Н*мм/мм (кг))	не менее 80 (8.5)	не менее 98.8 (10.5)	не менее 113 (12)	не менее 135 (14.4)
Температура размягчения по Вика (°С)	не менее 145	не менее 145	не менее 145	не менее 145
Светопроницающая способность для прозрачных листов (%)	не менее 70	не менее 70	не менее 70	не менее 70
Сопротивление теплопередаче (м ² *К/Вт)	не менее 0.23	не менее 0.23	не менее 0.23	не менее 0.23
Коэффициент теплопередачи (Вт/(м ² *К))	не менее 4.25	не менее 4.25	не менее 4.25	не менее 4.25
Изменение линейных размеров после теплового воздействия при 100 °С (%)	не более 5	не более 5	не более 5	не более 5
Химическая стойкость к моющим средствам	стойкая к действию раствора №3	стойкая к действию раствора №3	стойкая к действию раствора №3	стойкая к действию раствора №3

Сферы применения

- Городское, коммерческое и частное строительство: козырьки и навесы для беседок, автостоянок, автобусных остановок, бассейнов, заборы и ограждения и т.д.
- Сельское хозяйство: теплицы, парники, оранжереи.
- Рекламная индустрия: наружная реклама, выставочные стенды.



Линейка сотового поликарбоната компании «ЭКОВИС»

Оптимальный «EUROTEK»



Специальное покрытие для тепличных конструкций и малых архитектурных форм с защитой от ультрафиолета. Соотношение в сегменте "цена - качество" делает данную марку востребованной на рынке среди дачников для использования в частном строительстве. Не обходят вниманием его и профессиональные производители промышленных теплиц.

Универсальный «ECOVICE»



Универсальный сотовый поликарбонат с улучшенными качествами, подходящий для сотен сфер применения. Возводимые конструкции, в которых используется покрытие ECOVICE, отличаются увеличенным сроком службы с обязательным сохранением прозрачности и свойств поликарбоната до конца срока эксплуатации, при условии соблюдения наших рекомендаций.

Премиальный «GROSS-PC»



Эталонное покрытие для использования в агрессивных условиях с учетом высочайших требований к качеству. В основе листов GROSS-PC - чистейшие гранулы поликарбоната мировых производителей: LOTTE Chemical, Sabic int., LG Chemical и КАЗАНЬОРГСИНТЕЗ. Добавление ультрафиолетового стабилизатора, соответствующего критериям мировых стандартов качества, ставят покрытие GROSS-PC в одну линейку с мировыми лидерами индустрии, таких как: Lexan и Macrolon.

Процесс производства

Для производства сотового поликарбоната мы используем только качественные исходные материалы и строго соблюдаем всю технологию изготовления.



1 этап

Исходное сырье в виде гранул поликарбоната помещается в бункер-сушилку и сушится в течение 3-х часов при температуре 100 градусов.



2 этап

Далее при помощи вакуумного загрузчика сырье подается в бункер, а затем оно попадает в основной нагретый экструдер (от 235 до 270 градусов) где происходит процесс плавления.



3 этап

Расплавленная масса на выходе из фильеры обретает форму двух стенок, верхнюю и нижнюю, соединенных между собой ребрами жесткости и проходит через калибровочные, охлаждающие плиты, затем при помощи вакуумных отверстий раздувается до нужной толщины



4 этап

Сформированный лист при помощи доп. тянущих валов проходит через нагретую печь для устранения геометрических отклонений. На выходе из печи лист проходит через станину, на которой установлены ролики с защитной пленкой. Защитная пленка клеится с верхней и нижней стороны листа.



5 этап

Заламинированный защитной пленкой лист проходит через режущее устройство, где выставляется длина отрезания листа. Далее материал отправляется в отдел ОТК и проходит три стадии тестирования. После листы попадают на склад или сразу же готовятся к отгрузке.